Методические рекомендации для обучающихся

по образовательным программам среднего профессионального образования

Код и наименование профессии (специальности) среднего профессионального образования	22.02.06 Сварочное производство
Наименование квалификации (наименование направленности)	Техник

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии (специальности) среднего профессионального образования (ФГОС СПО):	ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденный приказом Минобрнауки России от 21.04.2014 № 360
Виды аттестации:	Государственная итоговая аттестация
	Промежуточная аттестация
Уровень демонстрационного экзамена:	Базовый
	Профильный (инвариантная часть)
Шифр КИМ:	22.02.06-2-2027

Спецификация КИМ определяет, что демонстрационный экзамен включает:

- для проведения промежуточной аттестации (ПА) –1 задание;

- для проведения государственной итоговой аттестации в форме демонстрационного экзамена базового уровня (ГИА ДЭ БУ) – 3 задания.

Таблица 1 – Информация о заданиях ДЭ

Структура/основные разделы	**№ задания**		
	1	**2**	**3**
Что оценивается	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	Организация и планирование сварочного производства

Структура/основные разделы	№ задания		
	1	2	3
Вид(ы) деятельности подлежащие оценке	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	Организация и планирование сварочного производства
Время выполнения заданий	0 ч. 30 мин.	2 ч. 00 мин.	1 ч. 00 мин.
Оцениваемый процесс / итоговый продукт	Итоговый продукт сборочный чертеж Таблица с технической подготовкой производства сварной конструкции с учетом заданных условий.	Итоговый продукт разработка и оформление технологической карты на сборку и сварку конструкции согласно сборочного чертежа и макета технической подготовки производства сварной конструкции	Итоговый продукт разработка и организация производственной деятельности сварочного участка с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности на участке согласно сборочного чертежа, макета технической подготовки и разработанной технологической карты.
Что нужно сделать	На сборочном чертеже обозначить сварные соединения согласно условий задания и с учетом нормативных документов. Заполнить таблицу с технической подготовкой производства сварной конструкции согласно условий задания и выбранных нормативных документов.	Разработать и оформить технологическую карту на сборку и сварку конструкции согласно сборочного чертежа и макета технической подготовки производства сварной конструкции с согласно нормативных документов.	Разработать и организовать производственную деятельность сварочного участка с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности на участке. Разработка производственной деятельности выполняется в соответствии со сборочным чертежом и технологической картой и нормативных документов.
Ключевые правила / формат выполнения	В ручном режиме.	С применением компьютерных технологий.	С применением компьютерных технологий.
Необходимые оборудование, инструменты и расходные материалы	Персональный компьютер и установленным на него программным обеспечением, позволяющим работать в текстовом редакторе и	Персональный компьютер и установленным на него программным обеспечением, позволяющим работать в текстовом редакторе и просматривать	Персональный компьютер и установленным на него программным обеспечением, позволяющим работать в текстовом редакторе и просматривать документ

Структура/основные разделы	№ задания		
	1	2	3
	просматривать документ в формате pdf. В качестве персонального компьютера допустимы следующие варианты устройств: стандартный стационарный компьютер, состоящий из монитора, системного блока, мыши и клавиатуры. Допускаются также моноблоки с подключенными клавиатурой и мышью, а также ноутбуки с внешней мышью. Подключение к сити Интернет не требуется. Расходные материалы – ручка.	документ в формате pdf. В качестве персонального компьютера допустимы следующие варианты устройств: стандартный стационарный компьютер, состоящий из монитора, системного блока, мыши и клавиатуры. Допускаются также моноблоки с подключенными клавиатурой и мышью, а также ноутбуки с внешней мышью. Подключение к сити Интернет не требуется. Расходные материалы – ручка.	в формате pdf. В качестве персонального компьютера допустимы следующие варианты устройств: стандартный стационарный компьютер, состоящий из монитора, системного блока, мыши и клавиатуры. Допускаются также моноблоки с подключенными клавиатурой и мышью, а также ноутбуки с внешней мышью. Подключение к сити Интернет не требуется. Расходные материалы – ручка.
Возможные (типичные) ошибки	1) На сборочном чертеже не верно указаны сварные соединения, не в соответствии с условиями задания и нормативными документами. 2) Макет технической подготовки содержит ошибки способов сварки, выбора сварочных материалов, не соответствие режимов сварки.	1) Технологическая карта содержит ошибки в конструктивных элементах сварных соединений. 2) Указаны не все требования и рекомендации. 3) Содержание и последовательность операций содержат не весь объем информации. 4) Режимы сварки не учитывают заданное пространственное положение и способы сварки.	1) При разработке и организации производственной деятельности не учтены нормативные документы на требования охраны труда. 2) Описание задания на нормативную документацию в области сварочного производства нет конкретного определения сборочного чертежа и технологической карты. 3) В требованиях к основным и сварочным материалам нет отсылки нормативного документа.
Вариативность задания	1)Пространственные положения конструкции. 2) Способы сварки.	1)Пространственные положения конструкции. 2) Способы сварки.	1)Пространственные положения конструкции. 2) Способы сварки.