

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ИНСТИТУТ РАЗВИТИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ»
(ФГБОУ ДПО ИРПО)



УТВЕРЖДЕНЫ

приказом ФГБОУ ДПО ИРПО
от 29.09.2025 № 01-09-538/2025

**ЕДИНЫЕ ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА**

Том 1

(Комплект оценочной документации)

Код и наименование профессии (специальности) среднего профессионального образования	29.02.09 Печатное дело
Наименование квалификации (наименование направленности)	Техник-технолог
Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии (специальности) среднего профессионального образования (ФГОС СПО):	ФГОС СПО по специальности 29.02.09 Печатное дело, утвержденный приказом Минобрнауки России от 09.12.2016 № 1556
Виды аттестации:	Государственная итоговая аттестация
	Промежуточная аттестация
Уровни демонстрационного экзамена:	Базовый
	Профильный
Шифр комплекта оценочной документации:	КОД 29.02.09-1-2026

1. СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ СОКРАЩЕНИЙ

ГИА	- государственная итоговая аттестация
ДЭ	- демонстрационный экзамен
ДЭ БУ	- демонстрационный экзамен базового уровня
ДЭ ПУ	- демонстрационный экзамен профильного уровня
КОД	- комплект оценочной документации
ОК	- общая компетенция
ОМ	- единый оценочный материал
ПА	- промежуточная аттестация
ПК	- профессиональная компетенция
СПО	- среднее профессиональное образование
ФГОС СПО	- федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования, на основе которого разработан комплект оценочной документации
ЦПДЭ	- центр проведения демонстрационного экзамена

2. СТРУКТУРА КОД

Структура КОД включает:

1. комплекс требований для проведения демонстрационного экзамена;
2. перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания;
3. примерный план застройки площадки ДЭ;
4. требования к составу экспертных групп;
5. инструкции по технике безопасности;
6. образец задания.

3. КОД

3.1 Комплекс требований для проведения ДЭ

Применимость КОД. Настоящий КОД предназначен для организации и проведения ДЭ (уровней ДЭ) в рамках видов аттестаций по образовательным программам СПО, указанным в таблице № 1.

Таблица № 1

Вид аттестации	Уровень ДЭ
ПА	-
ГИА	Базовый уровень
	Профильный уровень

КОД в части ПА, ГИА (ДЭ БУ) разработан на основе требований к результатам освоения образовательной программы СПО, установленных в соответствии с ФГОС СПО.

КОД в части ГИА (ДЭ ПУ) разработан на основе требований к результатам освоения образовательной программы СПО, установленных в соответствии с ФГОС СПО, включая квалификационные требования, заявленные организациями, работодателями, заинтересованными в подготовке кадров соответствующей квалификации.

КОД в части ГИА (ДЭ ПУ) включает составные части - инвариантную часть (обязательную часть, установленную настоящим КОД) и вариативную часть (необязательную), содержание которой определяет образовательная организация самостоятельно на основе содержания реализуемой основной образовательной программы СПО, включая квалификационные требования, заявленные организациями, работодателями, заинтересованными в подготовке кадров соответствующей квалификации, в том числе являющимися стороной договора о сетевой форме реализации образовательных программ и (или) договора о практической подготовке обучающихся.

Общие организационные требования:

1. ДЭ направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путем проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.
2. ДЭ в рамках ГИА проводится с использованием КОД, включенных образовательными организациями в программу ГИА.
3. Задания ДЭ доводятся до главного эксперта в день, предшествующий дню начала ДЭ.
4. Образовательная организация обеспечивает необходимые технические условия для обеспечения заданиями во время ДЭ обучающихся, членов ГЭК, членов экспертной группы.
5. ДЭ проводится в ЦПДЭ, представляющем собой площадку, оборудованную и оснащенную в соответствии с КОД.
6. ЦПДЭ может располагаться на территории образовательной организации, а при сетевой форме реализации образовательных программ — также на территории иной организации, обладающей необходимыми ресурсами для организации ЦПДЭ.
7. Обучающиеся проходят ДЭ в ЦПДЭ в составе экзаменационных групп.
8. Образовательная организация знакомит с планом проведения ДЭ обучающихся, сдающих ДЭ, и лиц, обеспечивающих проведение ДЭ, в срок не позднее чем за 5 рабочих дней до даты проведения экзамена.
9. Количество, общая площадь и состояние помещений, предоставляемых для проведения ДЭ, должны обеспечивать проведение ДЭ в соответствии с КОД.
10. Не позднее чем за один рабочий день до даты проведения ДЭ главным экспертом проводится проверка готовности ЦПДЭ в присутствии

членов экспертной группы, обучающихся, а также технического эксперта, назначаемого организацией, на территории которой расположен ЦПДЭ, ответственного за соблюдение установленных норм и правил охраны труда и техники безопасности.

11. Главным экспертом осуществляется осмотр ЦПДЭ, распределение обязанностей между членами экспертной группы по оценке выполнения заданий ДЭ, а также распределение рабочих мест между обучающимися с использованием способа случайной выборки. Результаты распределения обязанностей между членами экспертной группы и распределения рабочих мест между обучающимися фиксируются главным экспертом в соответствующих протоколах.

12. Обучающиеся знакомятся со своими рабочими местами, под руководством главного эксперта также повторно знакомятся с планом проведения ДЭ, условиями оказания первичной медицинской помощи в ЦПДЭ. Факт ознакомления отражается главным экспертом в протоколе распределения рабочих мест.

13. Допуск обучающихся в ЦПДЭ осуществляется главным экспертом на основании документов, удостоверяющих личность.

14. Образовательная организация обязана не позднее чем за один рабочий день до дня проведения ДЭ уведомить главного эксперта об участии в проведении ДЭ тьютора (ассистента).

15. Для выполнения заданий данного комплекта оценочной документации не предусматривается наличие (присутствие) добровольцев (волонтеров).

Требование к продолжительности ДЭ. Продолжительность ДЭ зависит от вида аттестации, уровня ДЭ (таблица № 2).

Таблица № 2

Вид аттестации	Уровень ДЭ	Составная часть КОД (инвариантная/вариативная)	Продолжительность ДЭ¹
ПА	-	Инвариантная часть	1 ч. 00 мин.
ГИА	базовый	Инвариантная часть	2 ч. 00 мин.
ГИА	профильный	Инвариантная часть	3 ч. 30 мин.
ГИА	профильный	Совокупность инвариантной и вариативной частей	не более 5 ч. 00 мин.

¹ Максимальная продолжительность демонстрационного экзамена.

Требования к содержанию КОД. Единое базовое ядро содержания КОД (таблица № 3) сформировано на основе вида деятельности (вида профессиональной деятельности) в соответствии с ФГОС СПО и является общей содержательной основой заданий ДЭ вне зависимости от вида аттестации и уровня ДЭ.

Таблица № 3

ЕДИНОЕ БАЗОВОЕ ЯДРО СОДЕРЖАНИЯ КОД²		
Вид деятельности/ Вид профессиональной деятельности	Перечень оцениваемых ОК/ПК	Перечень оцениваемых умений, навыков (практического опыта)
Организация подготовки технологических процессов изготовления различных видов печатной продукции	ПК. Организовывать технологический процесс допечатной подготовки различных видов печатной продукции	Умение: выбирать оптимальные технологии изготовления различных видов печатной продукции Практический опыт: организации технологических процессов изготовления различных видов печатной продукции
	ПК. Организовывать процесс печатания различных видов печатной продукции	Умение: рассчитывать оптимальные параметры работы оборудования для изготовления печатной продукции Практический опыт: организации технологических процессов изготовления различных видов печатной продукции
	ОК. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	Умение: составить план действия
	ОК. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности	Умение: применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач

² Единое базовое ядро содержания КОД – общая (сквозная) часть единого КОД, относящаяся ко всем видам аттестации (ГИА, ПА) вне зависимости от уровня ДЭ.

	ПК. Организовывать послепечатную обработку различных видов печатной продукции	Умение: выбирать оптимальные технологии изготовления различных видов печатной продукции
		Умение: рассчитывать оптимальные параметры работы оборудования для изготовления печатной продукции
		Практический опыт: организации технологических процессов изготовления различных видов печатной продукции

Содержательная структура КОД представлена в таблице № 4.

Таблица № 4

Вид деятельности / Вид профессиональной деятельности	Перечень оцениваемых ОК, ПК	Перечень оцениваемых умений, навыков (практического опыта)	ПА ³	ГИА ДЭ БУ	ГИА ДЭ ПУ	№ Модуля ⁴
Инвариантная часть КОД						
Организация подготовки технологических процессов изготовления различных видов печатной продукции	ПК. Организовывать технологический процесс допечатной подготовки различных видов печатной продукции	Умение: выбирать оптимальные технологии изготовления различных видов печатной продукции	■	■	■	1
		Практический опыт: организации технологических процессов изготовления различных видов печатной продукции	■	■	■	1
	ПК. Организовывать процесс печатания различных видов печатной продукции	Умение: рассчитывать оптимальные параметры работы оборудования для изготовления печатной продукции	■	■	■	1
		Практический опыт: организации технологических процессов изготовления различных видов печатной продукции	■	■	■	1
	ОК. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	Умение: составить план действия	■	■	■	1

³ Содержание КОД в части ПА равно содержанию единого базового ядра содержания КОД.

⁴ Наименование выполняемой задачи и № Модуля определены перечнем модулей в зависимости от вида аттестации и уровня ДЭ.

	ОК. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности	Умение: применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач	■	■	■	1
	ПК. Организовывать послепечатную обработку различных видов печатной продукции	Умение: выбирать оптимальные технологии изготовления различных видов печатной продукции	■	■	■	1
		Умение: рассчитывать оптимальные параметры работы оборудования для изготовления печатной продукции	■	■	■	1
		Практический опыт: организации технологических процессов изготовления различных видов печатной продукции	■	■	■	1
Контроль технологических процессов изготовления различных видов печатной продукции	ПК. Контролировать соблюдение параметров технологического процесса допечатной подготовки различных видов печатной продукции	Умение: оценивать качество допечатного процесса при помощи цветопробы		■	■	2
		Практический опыт: в осуществлении контроля соблюдения параметров технологического процесса допечатной подготовки различных видов печатной продукции, контроле качества полиграфических материалов, полуфабрикатов и готовой продукции		■	■	2

		Умение: определять соответствие полиграфических материалов, полуфабрикатов и готовой продукции нормативно-технической документации		■	■	2
	ПК. Контролировать соблюдение параметров процесса печатания различных видов печатной продукции	Умение: определять соответствие полиграфических материалов, полуфабрикатов и готовой продукции нормативно-технической документации		■	■	2
		Умение: выявлять брак полиграфической продукции на каждой стадии технологического процесса, выяснять причины появления и устранять их разрабатывать и оформлять нормативно-техническую и учетно-отчетную документацию		■	■	2
		Практический опыт: в осуществлении контроля соблюдения параметров процесса печатания различных видов печатной продукции, контроле качества полиграфических материалов, полуфабрикатов и готовой продукции		■	■	2
	ПК. Контролировать соблюдение параметров технологического процесса послепечатной обработки	Умение: выявлять брак полиграфической продукции на каждой стадии технологического процесса, выяснять причины появления и устранять их		■	■	2

	различных видов печатной продукции	Умение: оценивать качество послепечатного процесса в зависимости от вида отделки различных видов продукции и используемых полиграфических материалов		■	■	2
		Практический опыт: в осуществлении контроля соблюдения параметров технологического процесса послепечатной обработки различных видов печатной продукции, контроле качества полиграфических материалов, полуфабрикатов и готовой продукции		■	■	2
		Умение: использовать средства измерения для контроля свойств и параметров полиграфических материалов		■	■	2
Организация обеспечения технологических процессов изготовления различных видов продукции материально-техническими и человеческими ресурсами	ПК. Организовывать материально-техническое обеспечение различных технологических процессов изготовления печатной продукции в соответствии с производственным заданием	Умение: рассчитывать нормы времени и выработки на каждую операцию технологического процесса			■	3
		Умение: разрабатывать производственные задания на осуществление технологических процессов изготовления печатной продукции			■	3

		Умение: рассчитывать потребности производства в материально-технических ресурсах и создавать условия производства, способствующие их рациональному и экономному использованию			■	3
		Практический опыт: в организации материально-технического обеспечения различных технологических процессов изготовления печатной продукции в соответствии с производственным заданием			■	3
Вариативная часть КОД						
Вариативная часть КОД формируется образовательными организациями на основе реализуемой основной профессиональной образовательной программы СПО и с учетом квалификационных требований, заявленных конкретными организациями, работодателями, заинтересованными в подготовке кадров соответствующей квалификации, в том числе являющимися стороной договора о сетевой форме реализации образовательных программ и (или) договора о практической подготовке обучающихся. Рекомендации по формированию вариативной части КОД, вариативной части задания и критериев оценивания для ДЭ ПУ представлены в приложении 1 к настоящему Тому 1 ОМ					■	Образовательная организация при необходимости самостоятельно формирует содержание вариативной части КОД
Перечень модулей в зависимости от вида аттестации и уровня ДЭ						
№ Модуля	Наименование выполняемой задачи		ПА	ГИА ДЭ БУ	ГИА ДЭ ПУ	
Модуль 1	Изготовление тиража продукции согласно техническому заданию		■	■	■	
Модуль 2	Контроль технологических процессов при изготовлении печатной продукции			■	■	
Модуль 3	Проведение анализа заказа согласно технологическому заданию				■	

Требования к оцениванию. Распределение значений максимальных баллов (таблица № 5) зависит от вида аттестации, уровня ДЭ, составной части КОД.

Таблица № 5

Вид аттестации	Уровень ДЭ	Составная часть КОД (инвариантная/вариативная часть)	Максимальный балл
ПА	ДЭ	Инвариантная часть	25 из 25
ГИА	ДЭ БУ		50 из 50
	ДЭ ПУ		75 из 75
ГИА	ДЭ ПУ	Вариативная часть	25 из 25
ГИА	ДЭ ПУ	Совокупность инвариантной и вариативной частей	100 из 100

Распределение баллов по критериям оценивания для ДЭ в рамках ПА представлено в таблице № 6.

Таблица № 6

№ п/п	Вид деятельности /Вид профессиональной деятельности	Критерий оценивания ⁵	Баллы
1	Организация подготовки технологических процессов изготовления различных видов печатной продукции	Организация технологического процесса допечатной подготовки различных видов печатной продукции	7,00
		Организация процесса печатания различных видов печатной продукции	6,00
		Организация послепечатной обработки различных видов печатной продукции	8,00
		Выбор способов решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	2,00
		Использование информационных технологий в профессиональной деятельности	2,00
ИТОГО			25,00

Распределение баллов по критериям оценивания для ДЭ БУ в рамках ГИА представлено в таблице № 7.

⁵ Формулировка критерия оценивания совпадает с наименованием ПК, ОК и начинается с отглагольного существительного.

Таблица № 7

№ п/п	Вид деятельности /Вид профессиональной деятельности	Критерий оценивания ⁶	Баллы
1	Организация подготовки технологических процессов изготовления различных видов печатной продукции	Организация технологического процесса допечатной подготовки различных видов печатной продукции	7,00
		Организация процесса печатания различных видов печатной продукции	6,00
		Организация послепечатной обработки различных видов печатной продукции	8,00
		Выбор способов решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	2,00
		Использование информационных технологий в профессиональной деятельности	2,00
2	Контроль технологических процессов изготовления различных видов печатной продукции	Контроль соблюдения параметров технологического процесса допечатной подготовки различных видов печатной продукции	8,00
		Контроль соблюдения параметров процесса печатания различных видов печатной продукции	9,00
		Контроль соблюдения параметров технологического процесса послепечатной обработки различных видов печатной продукции	8,00
ИТОГО			50,00

Распределение баллов по критериям оценивания для ДЭ ПУ (инвариантная часть КОД) в рамках ГИА представлено в таблице № 8.

⁶ Формулировка критерия оценивания совпадает с наименованием ПК, ОК и начинается с отглагольного существительного.

Таблица № 8

№ п/п	Вид деятельности /Вид профессиональной деятельности	Критерий оценивания ⁷	Баллы
1	Организация подготовки технологических процессов изготовления различных видов печатной продукции	Организация технологического процесса допечатной подготовки различных видов печатной продукции	7,00
		Организация процесса печатания различных видов печатной продукции	6,00
		Организация послепечатной обработки различных видов печатной продукции	8,00
		Выбор способов решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	2,00
		Использование информационных технологий в профессиональной деятельности	2,00
2	Контроль технологических процессов изготовления различных видов печатной продукции	Контроль соблюдения параметров технологического процесса допечатной подготовки различных видов печатной продукции	8,00
		Контроль соблюдения параметров процесса печатания различных видов печатной продукции	9,00
		Контроль соблюдения параметров технологического процесса послепечатной обработки различных видов печатной продукции	8,00
3	Организация обеспечения технологических процессов изготовления различных видов продукции материально-техническими и человеческими ресурсами	Организация материально-технического обеспечения различных технологических процессов изготовления печатной продукции в соответствии с производственным заданием	25,00
ИТОГО			75,00

Распределение баллов по критериям оценивания для ДЭ ПУ (инвариантная и вариативная части КОД) в рамках ГИА представлено в таблице № 9.

⁷ Формулировка критерия оценивания совпадает с наименованием ПК, ОК и начинается с отглагольного существительного.

Таблица № 9

№ п/п	Вид деятельности /Вид профессиональной деятельности	Критерий оценивания ⁸	Баллы
1	Организация подготовки технологических процессов изготовления различных видов печатной продукции	Организация технологического процесса допечатной подготовки различных видов печатной продукции	7,00
		Организация процесса печатания различных видов печатной продукции	6,00
		Организация послепечатной обработки различных видов печатной продукции	8,00
		Выбор способов решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	2,00
		Использование информационных технологий в профессиональной деятельности	2,00
2	Контроль технологических процессов изготовления различных видов печатной продукции	Контроль соблюдения параметров технологического процесса допечатной подготовки различных видов печатной продукции	8,00
		Контроль соблюдения параметров процесса печатания различных видов печатной продукции	9,00
		Контроль соблюдения параметров технологического процесса послепечатной обработки различных видов печатной продукции	8,00
3	Организация обеспечения технологических процессов изготовления различных видов продукции материально-техническими и человеческими ресурсами	Организация материально-технического обеспечения различных технологических процессов изготовления печатной продукции в соответствии с производственным заданием	25,00
ИТОГО (инвариантная часть)			75,00
ВСЕГО (вариативная часть)⁹			25,00
ИТОГО (совокупность инвариантной и вариативной частей)			100,00

⁸ Формулировка критерия оценивания совпадает с наименованием ПК, ОК и начинается с отлагательного существительного.

⁹ Критерии оценивания вариативной части КОД разрабатываются образовательной организацией самостоятельно с учетом квалификационных требований, заявленных организациями, работодателями, заинтересованными в подготовке кадров соответствующей квалификации, в том числе являющимися стороной договора о сетевой форме реализации образовательных программ и (или) договора о практической подготовке обучающихся.

3.2 Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания

Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания в зависимости от вида аттестации, уровня ДЭ представлен в таблице № 10.

Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания может быть дополнен образовательной организацией с целью создания необходимых условий для участия в ДЭ обучающихся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья и обучающихся из числа детей-инвалидов и инвалидов.

Таблица № 10

1. Зоны площадки								
Наименование зоны площадки					Код зоны площадки			
Рабочее место участника					А			
Общая зона					Б			
Рабочее место экспертов / Главного эксперта					В			
2. Инфраструктура рабочего места участника ДЭ								
№	Наименование	Минимальные (рамочные) технические характеристики	ОКПД-2	Расчет кол-ва (На 1 раб. место/На 1 участника)	Количество			Единица измерения
					ПА	ГИА ДЭ БУ	ГИА ДЭ ПУ	
Перечень оборудования								
1.	Стол	Технические характеристики на усмотрение образовательной организации	31.01.12	На 1 раб. место	1	1	1	шт
2.	Стул	Технические характеристики на усмотрение образовательной организации	31.01.11	На 1 раб. место	1	1	1	шт

3.	Калькулятор	Минимальное количество разрядов - 8, однострочный дисплей	28.23.12	На 1 раб. место	1	1	1	шт
4.	Винтовой микрометр	Наружный микрометр 0-25 мм, точность 0,01 мм	26.51.33	На 1 раб. место	1	1	1	шт
5.	Компьютер в сборе	Компьютер в сборе (монитор, системный блок, клавиатура, мышь)/моноблок (моноблок, клавиатура, мышь)/ноутбук (ноутбук, мышь) - процессор не ниже x86-64, 8GB ОЗУ, 1TB HD	26.20.11	На 1 раб. место	1	1	1	шт
6.	Программное обеспечение	Программа для создания и управления PDF-документами, с возможностью предпечатной проверки файлов	58.29.12	На 1 раб. место	1	1	1	шт
7.	Программное обеспечение	Многофункциональная программа для подготовки спусков полос при печати полиграфической продукции	58.29.12	На 1 раб. место	1	1	1	шт
8.	Программное обеспечение	Текстовый и табличный редактор	58.29.12	На 1 раб. место	1	1	1	шт
9.	Лупа полиграфическая	Увеличение 10 крат	26.70.23	На 1 раб. место	1	1	1	шт
Перечень инструментов								
1.	Линейка	Металлическая не менее 50 см, с ценой деления 1 мм	26.51.33	На 1 раб. место	1	1	1	шт
2.	Фальцбейн (гладилка)	Деревянный, костяной или пластиковый, длина 15-20 см	25.73.30	На 1 раб. место	1	1	1	шт
3.	Ножницы	Металлические	25.71.11	На 1 раб. место	1	1	1	шт
4.	Нож канцелярский	Пластиковый корпус, стальное выдвижное лезвие, металлические направляющие, ширина лезвия не менее 9 мм	25.71.11	На 1 раб. место	1	1	1	шт
Перечень расходных материалов								
1.	Бумага белая	офсетная, 80 г/м ² , офсетная, формат 320x450 мм	17.12.14	На 1 участника	10	10	10	шт

2.	Ручка	На усмотрение образовательной организации	32.99.12	На 1 раб. место	1	1	1	шт	
Оснащение средствами, обеспечивающими охрану труда и технику безопасности									
1.	Спецодежда	Халат или комбинезон	14.12.30	На 1 участника	1	1	1	шт	
3. Инфраструктура общего (коллективного) пользования участниками ДЭ									
№	Наименование	Минимальные (рамочные) технические характеристики	ОКПД-2	Расчет кол-ва (На кол-во участников /На кол-во раб. мест/ На всю площадку)	Количество мест/ участников	Количество			Единица измерения
						ПА	ГИА ДЭ БУ	ГИА ДЭ ПУ	
Перечень оборудования									
1.	Цифровая печатная машина с контроллером печати	Максимальное разрешение печати 1200×1200 DPI и более, формата от А6 (100×148мм) до SRA3+ (330×450 мм), немелованная бумага весом 70-250 г/м², мелованная — 106-250 г/м². Автоматическая дуплексная печать возможна на материалах до 250 г/м². Красочность на усмотрение образовательной организации	28.99.14	На кол-во раб. мест	5	1	1	1	шт
2.	Одноножевая бумагорезальная машина	Длина реза не менее 35 см	28.99.11	На всю площадку	-	1	1	1	шт
3.	Стол	Технические характеристики на усмотрение образовательной организации	31.01.12	На всю площадку	-	1	1	1	шт

Перечень инструментов									
1.	Линейка	Металлическая не менее 50 см, с ценой деления 1 мм	26.51.33	На кол-во раб. мест	5	1	1	1	шт
Перечень расходных материалов									
1.	Бумага мелованная	150 г/м ² , мелованная, формат 320х450 мм, в пачке 500 листов	17.12.73	На кол-во раб. мест	5	1	1	1	пач
2.	Бумага мелованная	115 г/м ² , мелованная, формат 320х450 мм, в пачке 500 листов	17.12.73	На кол-во раб. мест	5	1	1	1	пач
3.	Бумага мелованная	170 г/м ² , мелованная, формат 320х450 мм, в пачке 500 листов	17.12.73	На кол-во раб. мест	5	1	1	1	пач
Оснащение средствами, обеспечивающими охрану труда и технику безопасности									
1.	Аптечка	Оснащение не менее, чем по приказу Минздрава РФ от 24 мая 2024 г. № 262н «Об утверждении требований к комплектации аптечки для оказания работниками первой помощи пострадавшим с применением медицинских изделий»	21.20.24	На всю площадку	-	1	1	1	шт
2.	Огнетушитель	На усмотрение образовательной организации	28.29.22	На всю площадку	-	1	1	1	шт
3.	Корзина для мусора	Пластиковая	22.22.13	На кол-во раб. мест	5	1	1	1	шт
4.	Мусорный бак	Для бумажных отходов	29.20.21	На всю площадку	-	1	1	1	шт

4. Инфраструктура рабочего места главного эксперта ДЭ							
№	Наименование	Минимальные (рамочные) технические характеристики	ОКПД-2	Количество			Единица измерения
				ПА	ГИА ДЭ БУ	ГИА ДЭ ПУ	
Перечень оборудования							
1.	Компьютер в сборе/моноблок/ноутбук	Технические характеристики на усмотрение образовательной организации	26.20.1	1	1	1	шт
2.	Программное обеспечение	Текстовый редактор	58.29.12	1	1	1	шт
3.	МФУ (копир-принтер-сканер)	Технические характеристики на усмотрение образовательной организации	26.20.16	1	1	1	шт
Перечень инструментов							
1.	Ручка шариковая	Технические характеристики на усмотрение образовательной организации	32.99.12	1	1	1	шт
2.	Степлер	Технические характеристики на усмотрение образовательной организации	25.73.30	1	1	1	шт
Перечень расходных материалов							
1.	Бумага офсетная, белая	80 г/м², офсетная, формат А4, белая	17.12.14	1	1	1	пач
2.	Файлы	Вкладыш А4, прозрачный	17.23.13	1	1	1	пач
3.	Скобы для степлера	Подходят для степлера	25.99.23	1	1	1	пач
Оснащение средствами, обеспечивающими охрану труда и технику безопасности							
1.	Не требуется	-	-	-	-	-	-

5. Инфраструктура рабочего места членов экспертной группы									
№	Наименование	Минимальные (рамочные) технические характеристики	ОКПД-2	Расчет кол-ва (На 1 эксперта/ На кол-во экспертов/ На всех экспертов)	Количество экспертов	Количество			Единица измерения
						ПА	ГИА ДЭ БУ	ГИА ДЭ ПУ	
Перечень оборудования									
1.	Стол	На усмотрение образовательной организации	31.01.12	На 1 эксперта	-	1	1	1	шт
2.	Стул	На усмотрение образовательной организации	31.01.12	На 1 эксперта	-	1	1	1	шт
3.	Калькулятор	Минимальное количество разрядов - 8, однострочный дисплей	28.23.12	На 1 эксперта	-	1	1	1	шт
4.	Компьютер в сборе	Компьютер в сборе (монитор, системный блок, клавиатура, мышь)/моноблок (моноблок, клавиатура, мышь)/ноутбук (ноутбук, мышь) - процессор не ниже x86-64, 8GB ОЗУ, 1TB HD	26.20.1	На 1 эксперта	-	1	1	1	шт
5.	Программное обеспечение	Программа для создания и управления PDF-документами, с возможностью предпечатной проверки файлов.	58.29.12	На 1 эксперта	-	1	1	1	шт
Перечень инструментов									
1.	Линейка	Металлическая не менее 50 см, с ценой деления 1 мм	26.51.33.14 1	На 1 эксперта	-	1	1	1	шт

Перечень расходных материалов									
1.	Бумага белая	офсетная, 80 г/м², офсетная, формат 320х450 мм	17.12.14	На 1 эксперта	-	10	10	10	шт
Оснащение средствами, обеспечивающими охрану труда и технику безопасности									
1.	Не требуется	-	-	-	-	-	-	-	-
6. Дополнительные технические характеристики и описания площадки									
№	Наименование	Минимальные (рамочные) технические характеристики							
1.	Освещение	Предусматривается естественное и (или) искусственное освещение							
2.	Интернет								
3.	Электричество	220 Вольт подключения к сети по (220 Вольт)							
4.	Контур заземления для электропитания и сети слаботочных подключений (при необходимости)	Все оборудование должно быть заземлено							
5.	Покрытие пола	Не должно иметь дефектов и повреждений, несскользящее, изоляционное покрытие							

3.3 Примерный план застройки площадки ДЭ

Примерный план застройки площадки ДЭ, проводимого в рамках ПА, представлен в приложении 2 к настоящему Тому 1 ОМ.

Примерный план застройки площадки ДЭ БУ, проводимого в рамках ГИА, представлен в приложении 3 к настоящему Тому 1 ОМ.

Примерный план застройки площадки ДЭ ПУ (инвариантная часть КОД), проводимого в рамках ГИА, представлен в приложении 4 к настоящему Тому 1 ОМ.

3.4 Требования к составу экспертных групп

Количественный состав экспертной группы определяется образовательной организацией, исходя из числа сдающих одновременно ДЭ обучающихся. Один эксперт должен иметь возможность оценить результаты выполнения обучающимися задания в полной мере согласно критериям оценивания.

Количество экспертов ДЭ вне зависимости от вида аттестации, уровня ДЭ представлено в таблице № 11.

Таблица № 11

Кол-во рабочих мест в ЦПДЭ	Минимальное количество экспертов (без учета ГЭ) ¹⁰	Рекомендуемое количество экспертов (без учета ГЭ) ¹¹
1	2	2
2	2	2
3	2	2
4	2	2
5	2	2
6	2	2
7	2	2
8	2	2
9	2	2
10	2	2

¹⁰ количество экспертов, без которого невозможно запустить проведение ДЭ

¹¹ количество экспертов для комфортной работы в ЦПДЭ, с учетом понимания их задач

11	2	2
12	2	2
13	2	2
14	2	2
15	2	2
16	2	4
17	2	4
18	2	4
19	2	4
20	2	4
21	4	4
22	4	4
23	4	4
24	4	4
25	4	4

Увеличение числа рекомендуемых экспертов обусловлено:

- соблюдение техники безопасности и охраны труда;
- обеспечение скорости проведения оценки выполненных работ.

3.5 Инструкция по технике безопасности

1. Общие требования по технике безопасности.

Требования по технике безопасности и охране труда разработаны согласно постановлению Главного Государственного санитарного врача Российской Федерации "Об утверждении санитарных правил СП 2.4. 3648-20 "Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи" №28 от 28.09.2020г и постановлению Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28.01.2021 № 2 "Об утверждении санитарных правил и норм СанПиН 1.2.3685-21 "Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания"

Ознакомиться с местами выполнения задания и имеющимся на площадке проходам к пожарным (эвакуационным) выходам, а также иными общими требованиями пребывания в ЦПДЭ.

2. Требования по технике безопасности перед началом работы.

Перед началом работы участники должны: проверить и надеть специальную одежду и нескользящую обувь с задниками.

Подготовить рабочее место:

- осмотреть оборудование;
- проверить наличие материалов и инструментов;
- проверить чистоту рабочего места.

Привести в порядок рабочую специальную одежду:

- застегнуть обшлага рукавов;
- заправить одежду и застегнуть ее на все пуговицы;
- для девочек (спрятать длинные волосы под берет или косынку), снять цепочки, часы, браслеты, кольца.

Произвести внешний осмотр персонального компьютера: проверить (визуально) правильность подключения оборудования в электросеть.

Одноножевая программируемая резальная машина: проверить исправность оборудования, наличие и прочность крепления ограждений, надежность функционирования предохранительных приспособлений.

Цифровая печатная машина: проверить исправность оборудования, надежность функционирования предохранительных приспособлений; провести визуальный осмотр машины, проверить отсутствие посторонних предметов на машине.

Устройство для биговки: проверить исправность оборудования, надежность функционирования предохранительных приспособлений.

Участнику запрещается приступать к выполнению задания демонстрационного экзамена при обнаружении неисправности оборудования. О замеченных недостатках и неисправностях немедленно сообщить Техническому эксперту и до устранения неполадок к заданию не приступать.

3. Требования по технике безопасности во время работы.

При выполнении заданий демонстрационного экзамена на рабочем месте необходимо обращать внимание:

- на изображение экрана видеомонитора, которое должно быть стабильным, ясным и предельно четким, не иметь мерцаний символов и фона;
- на правила безопасности при включении/выключении аппаратов, находящихся в электросети мокрыми руками (персональный компьютер, ноутбук, моноблок);
- на отсутствие вблизи с электрическими устройствами емкости с водой или металлических предметов;
- на запрет эксплуатации компьютера, если он перегрелся, стал дымиться, появился посторонний запах или звук.

Цифровая печатная машина: запрещается прикасаться к нагретым элементам копировальной и множительной техники; производить самостоятельное вскрытие и ремонт оборудования; загромождать

оборудование; все работы по замене картриджей, может производить только Технический эксперт.

Во время работы на одноножевой программируемой резальной машине запрещается вынимать обрезанную продукцию из-под ножа до полной его остановки в крайнем верхнем положении.

Оборудование для скрепления продукции проволокой: следует соблюдать осторожность. В случае, когда скоба застревает, необходимо немедленно отключить оборудование от сети и удалить запавшую скобу. Устройство для биговки: во время работы следует соблюдать осторожность.

4. Требования по технике безопасности в аварийных ситуациях.

В случае возникновения аварийных ситуаций следовать инструкциям Главного и Технического экспертов.

5. Требования по технике безопасности по окончании работы.

По завершению работ необходимо убрать свое рабочее место.

Организационные требования:

1. Технический эксперт вносит необходимые дополнения в инструкцию по технике безопасности и охране труда (далее – Инструкция) с учетом особенностей ЦПДЭ. Дополнения необходимо оформить не позднее подготовительного дня перед началом экзамена. Инструкция должна включать следующие аспекты:

- специфические операции и виды работ, выполняемые на конкретном оборудовании, с указанием его марок;
- особенности расположения эвакуационных выходов;
- расположение санитарных комнат;
- иные важные моменты, которые не были включены в базовую инструкцию КОД.

2. Технический эксперт под подпись знакомит главного эксперта, членов экспертной группы, обучающихся с требованиями охраны труда и безопасности производства.

3. Все участники ДЭ должны соблюдать установленные требования по охране труда и производственной безопасности, выполнять указания технического эксперта по соблюдению указанных требований.

3.6 Образец задания

Задание ДЭ представляет собой сочетание модулей в зависимости от вида аттестации и уровня ДЭ. Продолжительность выполнения каждого модуля задания представлена в таблице № 12.

Таблица № 12

Модули	Вид деятельности / Вид профессиональной деятельности	Продолжительность выполнения Модуля / совокупности Модулей и общее время на выполнение задания		
		ДЭ в рамках ПА	ГИА ДЭ БУ	ГИА ДЭ ПУ (инвариантная часть)
Модуль 1	Организация подготовки технологических процессов изготовления различных видов печатной продукции	1 ч. 00 мин.	1 ч. 00 мин.	1 ч. 00 мин.
Модуль 2	Контроль технологических процессов изготовления различных видов печатной продукции		1 ч. 00 мин.	1 ч. 00 мин.
Модуль 3	Организация обеспечения технологических процессов изготовления различных видов продукции материально-техническими и человеческими ресурсами			1 ч. 30 мин.
Максимальная продолжительность демонстрационного экзамена:		1 ч. 00 мин.	2 ч. 00 мин.	3 ч. 30 мин.

Образец задания для ДЭ в рамках ПА

Модуль 1. Изготовление тиража продукции согласно техническому заданию

Технологическое задание:

Евробуклет, формат 297x210 мм, два параллельных сгиба, формат в сложенном виде 100x210 мм, красочность 4+4, тираж 10 000 экз., бумага мелованная 150 гр/м².

Задание 1. Изготовить сигнальный образец на цифровой машине, выполнить обрезку и фальцовку сигнального образца.

Задание 2. Выполнить подготовку технологических процессов для изготовления тиража согласно технологическому заданию. Заполнить технологическую карту заказа.

1. Выбрать способ печати для изготовления тиража, выбрать оборудование для печати, используя Таблицу «Оснащение типографии», выбрать формат бумаги. Результат выбора внести в Технологическую карту заказа.
2. Выполнить электронный спуск полос в соответствии с выбранным видом печати и форматом печатного листа. Итоговый файл спуска сохранить в папке экзаменуемого.
3. Распечатать масштабированный спуск для формирования плана реза.
4. Составить план реза, отметить последовательность резов на спуске, размеры указать мм, план реза с указанием всех размеров записать в Технологическую карту.
5. Рассчитать количество бумаги на тираж, результат внести в Технологическую карту.

Необходимые приложения:

Прил_1_ОЗ_КОД 29.02.09-1-2026-M1.docx

Инструкции для ГЭ: Электронные файлы с макетами выдаются главному эксперту в подготовительный день.

Инструкции для ТЭ: Все приложения перенести на рабочее место.

Образец задания для ГИА ДЭ БУ

Модуль 1. Изготовление тиража продукции согласно техническому заданию

Технологическое задание:

Евробуклет, формат 297x210 мм, два параллельных сгиба, формат в сложенном виде 100x210 мм, красочность 4+4, тираж 10 000 экз., бумага мелованная 150 гр/м².

Задание 1. Изготовить сигнальный образец на цифровой машине, выполнить обрезку и фальцовку сигнального образца.

Задание 2. Выполнить подготовку технологических процессов для изготовления тиража согласно технологическому заданию. Заполнить технологическую карту заказа.

1. Выбрать способ печати для изготовления тиража, выбрать оборудование для печати, используя Таблицу «Оснащение типографии», выбрать формат бумаги. Результат выбора внести в Технологическую карту заказа.
2. Выполнить электронный спуск полос в соответствии с выбранным видом печати и форматом печатного листа. Итоговый файл спуска сохранить в папке экзаменуемого.
3. Распечатать масштабированный спуск для формирования плана реза.
4. Составить план реза, отметить последовательность резов на спуске, размеры указать мм, план реза с указанием всех размеров записать в Технологическую карту.
5. Рассчитать количество бумаги на тираж, результат внести в Технологическую карту.

Необходимые приложения:

Прил_1_ОЗ_КОД 29.02.09-1-2026-M1.docx

Инструкции для ГЭ: Электронные файлы с макетами выдаются главному эксперту в подготовительный день.

Инструкции для ТЭ: Все приложения перенести на рабочее место.

Модуль 2. Контроль технологических процессов при изготовлении печатной продукции

Задание 1. Выполнить проверку файлов, на соответствие техническим требованиям печати:

– выполнить входной контроль файлов согласно технологическому заданию:

Технологическое задание	
Наименование изделия	Евробуклет
Количество	100
Красочность	4+4
Бумага	150 г/м ² мелованная
Формат изделия обрезной	297x210 мм
Формат изделия в сложенном виде	100x210 мм

– определить файл с приемлемыми характеристиками для печати;
– сохранить файл, который соответствует требованиям и подходит для выполнения спуска полос в папку экзаменуемого.

Результат проверки файлов, на соответствие техническим требованиям печати, внести в Бланк отчета №1 «Проверка готовности файлов к печати» в Приложении.

Задание 2. Выполнить проверку готовности спуска полос для печати:

– выполнить входной контроль файлов, спуск выполнен для офсетной машины, формат печатного листа 47x65 см, красочность 4+4;

- определить файл готовый к печати;
- сохранить файл, который соответствует требованиям и подходит для печати в папку экзаменуемого.

Результат проверки файлов, спуск готовый к печати, внести в Бланк отчета №2 «Таблица контроля спуска полос».

Задание 3. Выполнить проверку качества полуфабрикатов цифрового тиража задания 1 модуля 2:

- провести контроль качества и выполнить сортировку отпечатанного тиража, оценить качество печати тиража, используя Таблицы 1-4 Приложения.

Заполнить Бланк отчета №3 «Акт приемки полуфабрикатов».

Задание 4. Выполнить контроль качества изготовления цифрового тиража задания 1 модуля 2.

- провести контроль качества выпущенной продукции в соответствии с технологическим заданием 1 модуля 2;
 - проверить количество качественных экземпляров для выдачи заказчику.
 - оценить качество печати тиража, используя Таблицы 1-4 Приложения.
- Заполнить Бланк отчета №4 «Акт приемки готового тиража».

Необходимые приложения:

Прил_2_ОЗ_КОД 29.02.09-1-2026-M2.docx

Прил_1_ОЗ_КОД 29.02.09-1-2026-M2.docx

Инструкции для ГЭ: Электронные файлы с макетами, спусками выдаются главному эксперту в подготовительный день. Тиражи и полуфабрикаты изготавливаются техническим экспертом по заданию главного эксперта с данных электронных файлов.

Приложение 1 напечатать для каждого обучающегося.

Приложение 2 – справочная информация, можно распечатать на каждое рабочее место.

Инструкции для ТЭ: Тиражи и полуфабрикаты изготавливаются техническим экспертом по заданию главного эксперта с данных электронных файлов.

Все приложения перенести на рабочее место.

Образец задания для ГИА ДЭ ПУ (инвариантная часть)

Модуль 1. Изготовление тиража продукции согласно техническому заданию

Технологическое задание:

Евробуклет, формат 297x210 мм, два параллельных сгиба, формат в сложенном виде 100x210 мм, красочность 4+4, тираж 10 000 экз., бумага мелованная 150 гр/м².

Задание 1. Изготовить сигнальный образец на цифровой машине, выполнить обрезку и фальцовку сигнального образца.

Задание 2. Выполнить подготовку технологических процессов для изготовления тиража согласно технологическому заданию. Заполнить технологическую карту заказа.

1. Выбрать способ печати для изготовления тиража, выбрать оборудование для печати, используя Таблицу «Оснащение типографии», выбрать формат бумаги. Результат выбора внести в Технологическую карту заказа.
2. Выполнить электронный спуск полос в соответствии с выбранным видом печати и форматом печатного листа. Итоговый файл спуска сохранить в папке экзаменуемого.
3. Распечатать масштабированный спуск для формирования плана реза.

4. Составить план реза, отметить последовательность резов на спуске, размеры указать мм, план реза с указанием всех размеров записать в Технологическую карту.
5. Рассчитать количество бумаги на тираж, результат внести в Технологическую карту.

Необходимые приложения:

Прил_1_ОЗ_КОД 29.02.09-1-2026-M1.docx

Инструкции для ГЭ: Электронные файлы с макетами выдаются главному эксперту в подготовительный день.

Инструкции для ТЭ: Все приложения перенести на рабочее место.

Модуль 2. Контроль технологических процессов при изготовлении печатной продукции

Задание 1. Выполнить проверку файлов, на соответствие техническим требованиям печати:

– выполнить входной контроль файлов согласно технологическому заданию:

Технологическое задание	
Наименование изделия	Евробуклет
Количество	100
Красочность	4+4
Бумага	150 г/м ² мелованная
Формат изделия обрезной	297x210 мм
Формат изделия в сложенном виде	100x210 мм

- определить файл с приемлемыми характеристиками для печати;
- сохранить файл, который соответствует требованиям и подходит для выполнения спуска полос в папку экзаменуемого.

Результат проверки файлов, на соответствие техническим требованиям печати, внести в Бланк отчета №1 «Проверка готовности файлов к печати» в Приложении.

Задание 2. Выполнить проверку готовности спуска полос для печати:

- выполнить входной контроль файлов, спуск выполнен для офсетной машины, формат печатного листа 47х65 см, красочность 4+4;
- определить файл готовый к печати;
- сохранить файл, который соответствует требованиям и подходит для печати в папку экзаменуемого.

Результат проверки файлов, спуск готовый к печати, внести в Бланк отчета №2 «Таблица контроля спуска полос».

Задание 3. Выполнить проверку качества полуфабрикатов цифрового тиража задания 1 модуля 2:

- провести контроль качества и выполнить сортировку отпечатанного тиража, оценить качество печати тиража, используя Таблицы 1-4 Приложения.

Заполнить Бланк отчета №3 «Акт приемки полуфабрикатов».

Задание 4. Выполнить контроль качества изготовления цифрового тиража задания 1 модуля 2.

- провести контроль качества выпущенной продукции в соответствии с технологическим заданием 1 модуля 2;
 - проверить количество качественных экземпляров для выдачи заказчику.
 - оценить качество печати тиража, используя Таблицы 1-4 Приложения.
- Заполнить Бланк отчета №4 «Акт приемки готового тиража».

Необходимые приложения:

Прил_2_ОЗ_КОД 29.02.09-1-2026-M2.docx

Прил_1_ОЗ_КОД 29.02.09-1-2026-M2.docx

Инструкции для ГЭ: Электронные файлы с макетами, спусками выдаются главному эксперту в подготовительный день. Тиражи и полуфабрикаты изготавливаются техническим экспертом по заданию главного эксперта с данных электронных файлов.

Приложение 1 напечатать для каждого обучающегося.

Приложение 2 – справочная информация, можно распечатать на каждое рабочее место.

Инструкции для ТЭ: Тиражи и полуфабрикаты изготавливаются техническим экспертом по заданию главного эксперта с данных электронных файлов.

Все приложения перенести на рабочее место.

Модуль 3. Проведение анализа заказа согласно технологическому заданию

Задание 1. Провести анализ заказа, согласно технологическому заданию:

– сформировать и заполнить файл отчета, все материалы для выполнения задания представлены в Приложении.

Технологическое задание	
Наименование изделия	Планинг
Тираж	500 экз.
Количество пружин	1шт
Цвет пружины	Серебро

Красочность обложки	4+0
Красочность блока	2+2
Переплет	Твердый
Ламинация	Матовая
Отделка	Тиснение серебро
Бумага на блок	80 гр/м ²
Формат блока	290х150 мм
Страниц в блоке	52

Необходимые приложения:

Прил_1_ОЗ_КОД 29.02.09-1-2026-МЗ.docx

Прил_2_ОЗ_КОД 29.02.09-1-2026-МЗ.docx

Инструкции для ГЭ: Приложение 1 напечатать для каждого обучающегося. Приложение 2 – справочная информация, можно распечатать на каждое рабочее место.

Инструкции для ТЭ: Все приложения перенести на рабочее место.

**Рекомендации по формированию вариативной части КОД,
вариативной части задания и критериев оценивания для ДЭ ПУ**

Образовательная организация при необходимости самостоятельно формирует содержание вариативной части КОД, вариативной части задания и критериев оценивания для ДЭ ПУ на основе квалификационных требований, заявленных организациями, работодателями, заинтересованными в подготовке кадров соответствующей квалификации, в том числе являющимися стороной договора о сетевой форме реализации образовательных программ и (или) договора о практической подготовке обучающихся.

При формировании содержания вариативной части КОД для ДЭ ПУ рекомендуется использовать нижеследующие формы таблиц.

Информация о продолжительности ДЭ профильного уровня с учетом вариативной части формируется по форме согласно таблице № 1.1.

Таблица № 1.1

Вид аттестации	Уровень ДЭ	Составная часть КОД (инвариантная/ вариативная часть)	Продолжительность ДЭ (не более)
ГИА	профильный	Совокупность инвариантной и вариативной частей	0 ч. 00 мин. <продолжительность не более 5 астрономических часов>

Содержательная структура вариативной части КОД для ДЭ ПУ (квалификационные требования работодателей) формируется по форме согласно таблице № 1.2.

Таблица № 1.2

№ п/п	Вид деятельности (вид профессиональной деятельности)	Перечень оцениваемых ОК, ПК	Перечень оцениваемых умений, навыков (практического опыта)

Распределение баллов по критериям оценивания для ДЭ ПУ (вариативная часть) в рамках ГИА осуществляется по форме согласно таблице № 1.3.

Таблица № 1.3

№ п/п	Вид деятельности (вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания	Баллы
			0,00
			0,00
			0,00
ВСЕГО (вариативная часть КОД)			25,00

При формировании вариативной части КОД для ДЭ ПУ в части перечня оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания рекомендуется использовать форму таблицы № 10 Тома 1 ОМ.

При формировании вариативной части КОД для ДЭ ПУ примерный план застройки площадки при необходимости может быть дополнен объектами учебно-производственной инфраструктуры, необходимой для выполнения вариативной задания ДЭ ПУ, разрабатываемой образовательной организацией с участием работодателей.

Вариативная часть задания ДЭ ПУ формируется по образцу:

Вариативная часть задание для ГИА ДЭ ПУ

Модуль п. <Наименование выполняемой задачи>

Текст

Необходимые приложения:

Модуль п. <Наименование выполняемой задачи>

Текст

Необходимые приложения:

Критерии оценивания вариативной части КОД (к вариативной части задания ДЭ ПУ) формируются согласно таблице № 1.4.

Таблица № 1.4

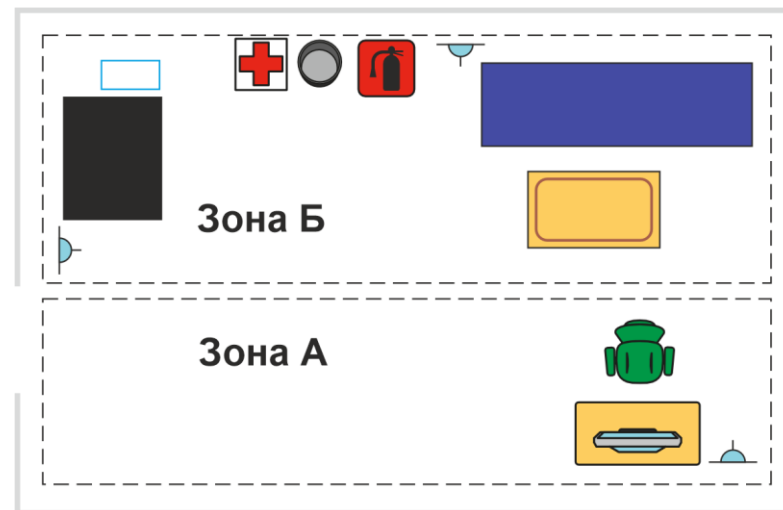
Вид деятельности / Вид профессиональной деятельности	Критерий оценивания (ОК, ПК)	Подкритерий оценивания (умения, навыки/ практический опыт)	Модуль	Описание оценки подкритерия		Максимальный балл оценки подкритерия - 2 балла	Вес подкритерия: - не менее 0,5; - шаг 0,5; - не более 3.	Итоговый максимальный балл подкритерия
				Конкретные оцениваемые действия (операции) или набор действий для оценки подкритерия	Описание результата выполнения конкретного действия (операции) подкритерия в баллах			
						2		
						2		
						2		
						2		
						2		
ВСЕГО (вариативная часть КОД)								25,00

Схема оценивания (в баллах) представлена в таблице № 1.5.

Таблица № 1.5

Схема оценивания	2 балла	действие (операция) выполнено в полной мере согласно установленным требованиям
	1 балл	действие (операция) выполнено, но ниже установленных требований (имеются незначительные ошибки)
	0 баллов	действие (операция) не выполнено, результат отсутствует

Примерный план застройки площадки ДЭ, проводимого в рамках ПА

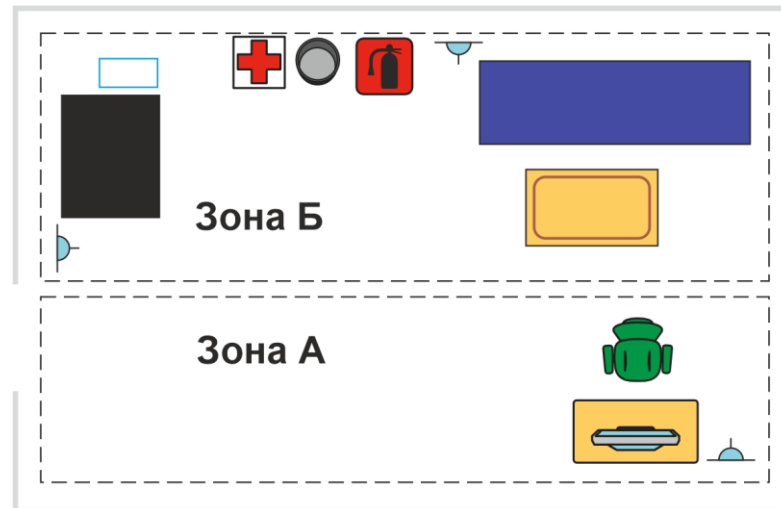


ЦПДЭ при создании плана застройки ориентируется на примерный план застройки и определяет размер рабочих мест, расстояние между ними, исходя из особенностей помещений, габаритов оборудования и соблюдения норм СанПиН.

Легенда

	Цифровая машина
	Стол
	Стол
	Аптечка
	Огнетушитель
	Мусорный бак
	Корзина для мусора
	Офисный стул
	Компьютер в сборе
	Электрическая розетка (220 В)
	Одноножевая резальная машина

Примерный план застройки площадки ДЭ БУ, проводимого в рамках ГИА

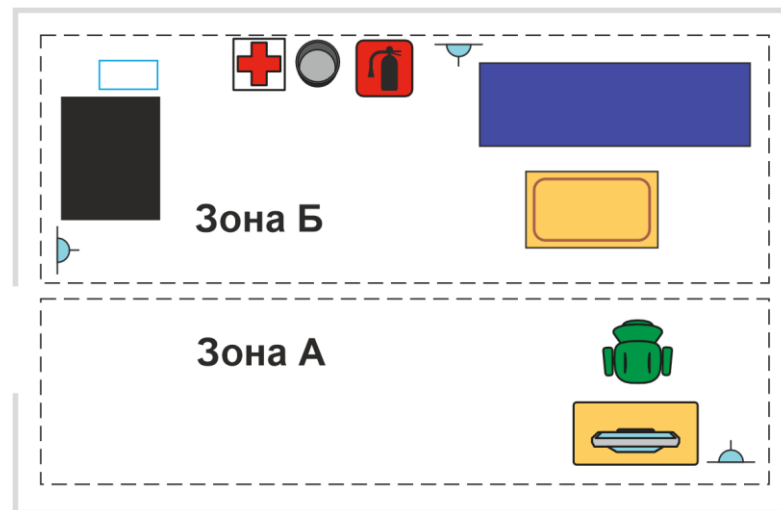


ЦПДЭ при создании плана застройки ориентируется на примерный план застройки и определяет размер рабочих мест, расстояние между ними, исходя из особенностей помещений, габаритов оборудования и соблюдения норм СанПиН.

Легенда

	Цифровая машина
	Стол
	Стол
	Аптечка
	Огнетушитель
	Мусорный бак
	Корзина для мусора
	Офисный стул
	Компьютер в сборе
	Электрическая розетка (220 В)
	Одноножевая резальная машина

Примерный план застройки площадки ДЭ ПУ, проводимого в рамках ГИА



ЦПДЭ при создании плана застройки ориентируется на примерный план застройки и определяет размер рабочих мест, расстояние между ними, исходя из особенностей помещений, габаритов оборудования и соблюдения норм СанПиН.

Легенда

	Цифровая машина
	Стол
	Стол
	Аптечка
	Огнетушитель
	Мусорный бак
	Корзина для мусора
	Офисный стул
	Компьютер в сборе
	Электрическая розетка (220 В)
	Одноножевая резальная машина